DOI: 10. 19650/j. cnki. cjsi. J2413248

纳米复合材料压阻式薄膜超声 传感器近场干扰抑制方法*

潘星辰^{1,2},原可义^{1,3},东 蕊^{1,3},王 凯⁴,饶 静²

(1.国家市场监督管理总局无损检测与评价重点实验室 北京 100029; 2.北京航空航天大学仪器科学与光电工程学院 北京 100191; 3.中国特种设备检测研究院 北京 100029; 4.厦门大学航空航天学院 厦门 361005)

摘 要:与常规超声传感器相比,基于纳米石墨烯/聚乙烯吡咯烷酮(GNP/PVP)的柔性压阻式薄膜超声传感器具有轻质、柔性、 宽频带、易集成,且能够与曲面表面共形贴合的优点,在无损检测与结构健康监测领域展现出了良好的应用前景。然而,当压阻 式薄膜超声传感器与超声发射装置距离较近、传感器与转换电路的连接方式不稳定或测试系统电磁屏蔽设计失效时,会引入较 大的电磁干扰,导致强烈的信号串扰,影响近场范围内的声场信息获取及超声信号质量。为了有效抑制串扰信号,分别采用移 相与差分放大补偿方法以及基于互相关的迭代逼近方法实现超声信号的重构。实验结果表明,移相与差分放大补偿方法处理 后的信号可以有效去除利用 GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器接收到超声信号的串扰;基于互相关的迭代逼近方法能够使得 串扰信号的区间方差减少 99.18%,从而更有效地抑制了串扰对超声信号的干扰。

关键词:纳米 GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器;近场干扰;串扰抑制

中图分类号: TP212.9 TH878 文献标识码: A 国家标准学科分类代码: 460.4

Method for suppressing near-field interference in thin-film nanocomposite piezoresistive ultrasonic sensor

Pan Xingchen^{1,2}, Yuan Keyi^{1,3}, Dong Rui^{1,3}, Wang Kai⁴, Rao Jing²

(1. Key Laboratory of Nondestructive Testing and Evaluation, State Administration for Market Regulation, Beijing 100029, China;

2. School of Instrumentation and Opto-Electronic Engineering, Beihang University, Beijing 100191, China;

3. China Special Equipment Inspection & Research Institute, Beijing 100029, China; 4. School of Aerospace

Engineering, Xiamen University, Xiamen 361005, China)

Abstract: Compared to conventional ultrasonic sensors, the flexible piezoresistive film ultrasonic sensor based on nanographene/ polyvinylpyrrolidone (GNP/PVP) offers advantages such as light weight, flexibility, wide bandwidth, easy integration, and the ability to conform to curved surfaces, showing great potential in non-destructive testing and structural health monitoring. However, when the piezoresistive film ultrasonic sensor is close to the ultrasonic emission device, instability in the connection between the sensor and the conversion circuit, or inadequate electromagnetic shielding in the testing system, can introduce significant electromagnetic interference. This interference results in strong signal crosstalk, affecting the acquisition of acoustic field information and the quality of ultrasonic signals within the near-field range. To effectively suppress crosstalk signals, this paper employs phase shift and differential amplification compensation methods, as well as an iterative approximation method based on cross-correlation to reconstruct the ultrasonic signals. Experimental results show that signals processed with phase shift and differential amplification compensation methods can effectively remove the crosstalk received by the GNP/PVP piezoresistive film ultrasonic sensor. Additionally, the iterative approximation method based on cross-correlation reduces the variance of the crosstalk signal interval by 99. 18%, thereby more effectively suppressing the impact of crosstalk on the ultrasonic signal.

Keywords: flexible GNP/PVP nanocomposite piezoresistive ultrasonic sensor; electromagnetic interference; crosstalk suppression

收稿日期:2024-09-04 Received Date: 2024-09-04

^{*}基金项目:国家市场监督管理总局无损检测与评价重点实验室开放基金项目(SYS-NDT&E-2024-001)、国家自然科学基金面上项目 (62271021)资助

0 引 言

超声无损检测是一种在现代工业中至关重要的检测 方法,广泛应用于航空航天、汽车制造和能源等多个领 域,用于检测材料中的缺陷以及评估结构完整性等^[14]。 超声传感器是其中的核心组件,通过发射和接收超声波, 分析波形的反射、散射和衰减等特征,实现对材料内部情 况的检测^[58]。

近年来,柔性超声传感器在超声无损检测中的应 用日益增加^[5,9-12]。在理论研究方面,研究人员还提出 了基于有效介质理论分析模型,讨论了填料形状、隧道 效应和不同接触方式等因素,以解释此类压阻传感器 的传感机理^[13-15]。在此基础上,研究人员们利用了炭 黑^[16]、碳纳米^[17]、石墨烯^[13]、金属纳米颗粒^[18]和金属 纳米线^[19]等导电填充物,通过旋涂^[20]、刮涂^[21]、3D 打 印等工艺^[22]成功制备出了多种具有良好灵敏度和稳定 性的复合材料薄膜传感器,并且在超声无损检测领域 逐步展开了的应用。

压阻式薄膜超声传感器作为超声无损检测的前沿和 热点,正逐步改变传统硬质传感器在实际应用中的局限 性^[6]。柔性压阻式薄膜超声传感器因其重量轻、成本低、 柔韧性高和制作相对容易等优点[23-24],能够贴附在各种 复杂表面,或是嵌入复合材料结构内部,能够检测由结构 内部损伤引起的超声波的变化,从而在结构健康监测等 领域展现出巨大潜力^[25-26]。然而,压阻式薄膜超声传感 器的应用往往依赖于转换电路,通过将超声传播引起的 电阻变化转化为与之成线性关系的电压变化。目前仅依 靠压阻式薄膜超声传感器难以产生有效的超声振动激 励,在实际应用过程中仅作为接收器,仍需其他激励源 (如压电陶瓷片或激光器)结合功率放大器产生振动,并 且其固有噪声水平较高[27]。功率放大器产生的高频高 压激励信号通常会以电磁干扰的形式进一步限制压阻薄 膜传感器在被测结构上的应用。与传导干扰^[28]或相控 阵阵元间的超声波串扰不同^[29],这类干扰信号会通过电 磁波形式从传感元件接口电路引入干扰,其幅值大小与 传感元件到干扰源的距离正相关^[30]。在振动源的近场 区域内,该干扰通常不容忽视,会覆盖接收信号中发射信 号对应的时间区域,导致该区域信号畸变甚至被淹没,失 去近场范围内的声场信息。同时,串扰的存在还会限制 信号的放大倍数。当提高放大模块的增益使放大器输出 信号进入饱和区时,由于串扰信号的幅值较大,这会进一 步降低反馈回路的稳定性,增加系统的非线性失真,进而 引发后续时间段内传感信号的振荡。此类振荡现象会严 重降低超声信号的信噪比,并对传感过程的稳定性产生 负面影响。

为了抑制外部引入的串扰分量,拓展声场信息的获 取范围,提升超声信号的质量和传感过程的稳定性,本文 在所制备的 GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器的基础 上,通过移相与差分放大件补偿方法、基于互相关的迭代 逼近方法,抑制传感信号中的串扰分量并分离被串扰分 量覆盖的超声信号波形,进而提升压阻式薄膜传感器信 号的稳定性。

1 近场干扰抑制方法

1.1 移相模块

移相模块^[31]原理如图 1(a)所示,其全频带范围内的幅频特性 $|G(\omega)|$ 平坦,相频特性 $\varphi(\omega)$ 受电阻值 R_v 与电容值 C 影响,通过改变 R_v 的大小,可以调整特定频 率 ω 下输入信号 V_i 的相位并改变时间延迟的作用,其频 率特性见式(1)。 当选择 C=1 nF, R_v 的变化范围为 0~5 k Ω 时,其相频特性如图 1(b)所示,对于频率为 200 kHz 的信号将产生 90°~180°的超前相移,从而使信 号在时间上发生移动。

$$|G(\omega)| = 1$$

$$\varphi(\omega) = \pi - 2tg^{-1}\omega RC$$
(1)



图 1 移相模块 Fig. 1 Phase shifting module

使用仪表放大器 AD8421 结合外围电路构成的差分 放大模块如图 2 所示。AD8421 的内部拓扑结构由两级 组成,前一级是提供差分放大的前置放大器,其后是一个 抑制共模电压的差动放大器。该模块输入信号 V_{i+} 、 V_{i-} 与 输出信号 V_o 之间的关系如式(2)。该模块可以抑制输入 信号 V_{i+} 、 V_{i-} 中的共模信号,放大差模信号。本文参考信 号 S_R 与传感信号 S_s 中串扰分量具有高度相似性,调节信 号的相位偏移与增益倍数后输入差分放大模块即可大幅 度抑制传感信号中的串扰分量。



图 2 差分模块原理 Fig. 2 Differential module schematic diagram

1.3 基于互相关的迭代逼近方法

不同于使用移相与差分放大模块组合的方式进行串 扰抑制,基于互相关的迭代逼近方法从数据处理的角度 出发对串扰抑制。由于参考信号 S_R 与传感信号 S_s 中串 扰分量在时间上存在延迟,在幅值上存在不同,故两信号 做差后仍存在残余分量。通过迭代,对参考信号 S_R 进行 $j(j = 1,2,3,...)次平移(平移点数为 \Delta N),抑制传感信$ $号 <math>S_s$ 与参考信号 S_R 中串扰分量在时间上的偏差;寻找 对参考信号 S_R 进行倍乘的最佳放大倍数 k,以尽可能使 两信号中的串扰分量接近,从而通过做差去除传感信号 中的串扰分量,其流程如图 3 所示。

基于互相关的迭代逼近方法具体步骤如下:首先初始化参数,矩形窗初始宽度 $p_0 = 400\ 000$,与激发信号中汉宁窗的宽度相等;初始比例系数 $k_0 = V_{\text{Spp}}/V_{\text{Rpp}}$,避免因两信号中串扰分量幅值差异过大导致无法收敛,其中 V_{Spp} 和 V_{Rpp} 分别代表信号 S_{S1} 和 S_{R1} ,偏移点数 $\Delta N_0 = 0$,并通过式(3)对信号 S_s 和 S_R 去直流。

$$x_{dcr}(n) = x(n) - \frac{1}{N} \sum_{n=1}^{N_t} x(n)$$
(3)

式中: x_{dcr}(n) 表示去直流分量后的信号。

构造互相关函数 R(τ),其在距离 0 时刻最近的极大 值点的横坐标代表参考信号与传感信号中串扰分量在时 间上的偏差,该偏差用平移点数 ΔN 表示为:

$$R_{j}(\tau) = \sum_{n=-N_{i}}^{N_{i}} S_{S_{j}}(n) S_{R}(n+\tau) W_{p_{j}}(n+\tau)$$
(4)



Fig. 3 Flowchart of iterative approximation method based on cross-correlation

式中: N_i 代表信号的总点数; $W_{pi}(n + \tau)$ 表示宽度为p的 矩形窗信号,用于进一步提升互相关函数的准确度,即增 加对未与超声信号重叠的串扰信号区间($N_0, N_0 + p$)的 预测,抑制在求解互相关函数过程中非串扰分量对平移 点数 ΔN 产生的偏差; N_0 代表0时刻对应的信号点数。求 得偏差点数后对信号 S_R 进行左移操作,使两信号的串扰 部分在水平方向尽可能重合。随后对信号 S_R 进行幅值 放缩,求解其与信号 S_s 在区间($N_0, N_0 + p$)内差的方差最 小值 σ_m ,以估计最佳比例系数 k_{out} 。

$$\sigma_{m_j} = \sum_{n=N_0}^{N_0+W} \frac{(S_s(n) - S_R(n + \Delta N) \cdot k_{opt})^2}{W}$$
(5)

记 $(S_s(n) - S_R(n + \Delta N) \cdot k_{opt})$ 为经过平移与倍乘处 理后的信号 S_{dj} ,对其进行带通滤波以剔除信号中的高频 噪声,降低噪声对后续信号处理环节的影响,其中滤波器 中心频率为 200 kHz,带宽为 10 kHz。在区间 $(N_0, N_0 + p_0)$ 内求解信 S_{dj} 的极大值点。由于本文使用汉宁窗调制 的 5 周期正弦脉冲信号作为发射信号,根据兰姆波的 传播特性^[32],最先到达并与串扰信号重叠的是 S_0 模态, 因此选择使用汉宁窗曲线拟合 S_0 模态的包络曲线。选 定初始汉宁窗时域曲线(式(6)),通过使传感信号 S_s 在 可能与串扰分量重叠的区间内 $(N_0, N_0 + p_0)$ 的各极大值 点到汉宁窗曲线的距离最短,拟合作为待估计参数的窗 宽、幅值和起始点数,确定 S_0 模态的近似包络曲线,通过 这种拟合,估计超声信号的到达时间 (N_0, P_0) ,进而确定所 估计的与超声信号不重叠的串扰信号区间 $(N_0, N_0 + p)$ 。

$$H(n) = \left[0.5 - 0.5\cos\left(\frac{2\pi n}{N}\right)\right] W_N(n) \tag{6}$$

为了进一步提高对超声信号到达时间估计的准确 性,对上述操作进行迭代处理。在迭代过程中,对信号 *R*(*n*)和*S_R*•*W_{pj}*(表示被施加变化矩形窗的串扰信号,逐步逼近未重叠部分的串扰分量)进行处理,通过计算收敛因子*L*来确定迭代的收敛过程和估计的准确程度。收敛因子*L*的表达式如下:

$$L_{j} = \frac{\sigma_{m_{j}} - \sigma_{m_{j-1}}}{\sigma_{m_{j}} - \sigma_{m_{0}}}$$
(7)

当收敛因子的绝对值小于收敛阈值,认为所估计 超声信号到达时间的准确程度已经可以接受,取方差 σ_{m_j} 中最小值所对应迭代次数的输出结果为信号的最 终处理结果。

2 实验设置

2.1 材料

本文所采用材料如下:石墨烯纳米颗粒(G196544, 阿拉丁生化科技股份有限公司),聚乙烯吡咯烷酮 (P766521,麦克林生化科技股份有限公司),无水乙醇 (10009218,国药集团化学试剂有限公司)和聚酰亚胺膜 等。所用的被测测样为玻璃纤维增强聚合物板(简称玻 纤板)和铝板。

2.2 GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器制备

GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器(简称薄膜)的 制备采用喷涂的方式^[13]。首先,将 0.3 g石墨烯纳米 颗粒与 1.7 g PVP 加入 80 mL 无水乙醇中构成 GNP/ PVP 的分散液。磁力搅拌 1 800 s 后使用超声清洗机清 洗分散液 21 600 s 以分散石墨烯纳米颗粒。随后将经 过超声分散的 GNP/PVP 分散液装填入空气喷枪,通过 空气压缩将其雾化为细小液滴。最终,在空气气流的 引导下稳定均匀的沉积在聚酰亚胺膜表面,形成薄膜。 将制备完成的薄膜剪裁成 1 cm×1 cm 的正方形,用于 测试。

2.3 玻纤板测试实验设置

在玻纤板的一侧布置制备好的薄膜,其中薄膜 S 被 紧密贴合在玻纤板表面上,用以接收超声信号;薄膜 R 放 置于薄膜 S 邻近处并悬浮,使其能够接收到不通过板而 直接在空间中传播的串扰信号,如图 4(a)、(c)所示。在 各薄膜表面制备银电极,随后在银电极上粘贴导电铜胶 带并连接至屏蔽线缆,接入至转换电路的输入端。在距 离薄膜 2、6、8、14 cm 处分别粘贴直径为 10 mm、厚度为 0.5 mm 的压电陶瓷圆片 *A*_i(*i*=1,2,3,4),作为超声信号 激励源。由信号发生器通过功率放大器对压电陶瓷片施 加中心频率为 200 kHz 的汉宁窗调制 5 周期正弦脉冲信 号,产生有效的振动。测试系统的连接方式如图 4(b)所 示,薄膜经过初级信号转换模块实现电阻-电压转换及固 定增益放大;经过移相模块、滤波和放大模块后接入差分 放大模块,电路的输出端连接至示波器以读取数据并观 察超声波形。



(c) **测试系统** (c) Testing system

图 4 基于 GNP/PVP 压阻式薄膜超声传感器的 玻纤板超声测试

Fig. 4 Ultrasonic testing of fiberglass plate based on GNP/PVP piezoresistive film ultrasonic sensor

2.4 铝板测试实验设置

将压电陶瓷片和薄膜以同样方式粘贴在铝板上, 间距为2 cm。连接所需的信号线和屏蔽层(地线)分别 焊接在薄膜的两电极上,随后接入转换电路并连接至 示波器。

3 玻纤板实验结果

在玻纤板上的测试结果如图 5 所示。薄膜 R 所产生的参考信号 S_{Ri} 仅包含由高频交变电压引起的电路串扰现象,压电陶瓷片 A_i 振动引起薄膜 S 产生的传感信号 S_{Si} 同时包含串扰分量和超声信号。由于电路输入端接入的薄膜等效的电路模型、位置分布存在细微差异,因此信号 $S_{Si}(i=1,2,3,4) 与 S_{Ri}$ 中的串扰信号在时间上存在延迟,幅值上存在不同。利用参考信号 S_{Ri} ,通过移相器与差分放大补偿和基于互相关迭代逼近的信号处理的方法对传感信号 S_{Si} 中的串扰分量进行消减。



图 5 压电陶瓷片 A_i 振动引起薄膜 S 产生的传感信号 S_{si} 与薄膜 R 所产生的参考信号 S_{si}

Fig. 5 The sensing signal S_{si} generated by the film S due to the vibration of the PZT A_i and the reference signal S_{Ri} generated by the film R

3.1 移相与差分放大补偿方法

压电陶瓷片 A_i 振动引起薄膜 S 产生的传感信号 S_{Ai} 与薄膜 R 所产生的参考信号 S_{Ri} 存在一定的相位偏 差,对各信号通道接入移相模块,改变电阻值 R_v 对波 形相位进行调节。信号 S_{Ri} 仅包含与 S_{Ai} 相似的串扰分 量而不包含有超声振动导致薄膜电阻变化而引起的超 声信号,故可以通过差分模块大大抑制其中的共模分 量(即串扰分量)。当薄膜与激励源距离较近时,超声 信号将与串扰信号重叠(即 A_1 发射时)。调节电阻值 R_v 的大小补偿传感信号与串扰信号的偏差,同时调整 两信号的硬件增益倍数实现对两信号中串扰分量的增 益补偿,从而大幅还原出被串扰分量所覆盖的超声信 号,如图 6 所示。





3.2 基于互相关的迭代逼近方法

以压电陶瓷片 A_1 发射、薄膜 S 所接收到的信号为例 进行讨论。根据基于互相关的迭代逼近方法,在给定收 敛因子阈值的条件下,可通过少次迭代使结果快速收敛, 并且给出最佳的平移常数 ΔN 和比例系数 k_{out} 。

1)加窗对互相关函数的影响

在迭代过程中,针对不同矩形窗的宽度得到的互相 关函数及其最小局部极大值所对应的点数如图 7(a)和 表 1 所示,对应加窗处理的串扰信号如图 7(b)所示。可 以观察到,不同窗宽对应的偏移点数存在较大差异,这是 由于与串扰信号重叠的传感信号所导致的。当矩形窗所 对应的区间(N_0, N_0 +W)内无超声信号时,即仅包含串扰 分量,则可以求得最精确的偏移点数 ΔN_0

2) 收敛因子的作用

收敛因子 L 表示迭代的收敛过程和估计的准确程度,当收敛因子的绝对值小于收敛阈值(本文设置为0.05),即认为所估计超声信号到达时间的准确程度已经可以接受,并取方差 σ_{m_j} 中最小值所对应迭代次数的输出结果为信号的最终处理结果。



windowed crosstalk in iterative processing

3) 实验结果

通过对比可以得到经过基于互相关的迭代逼近方法 处理后的信号 S₄ 的串扰部分经过 3 次迭代后有显著削 弱,如图 8(a)所示。经过 3 次迭代,收敛因子 L 和方差迅 速衰减,其中收敛因子在第 3 次迭代时下降为 0.03,落入 收敛区间并结束迭代,如图 8(b)所示;方差从初始的 220.684 6×10⁵迅速下降至 1.810 5×10⁵,衰减了 99.18%。

表1为迭代过程中的参数变化,经过3次迭代,未与 超声信号重叠的串扰分量区间宽度点数估计值为 152943个,比例系数估计为0.9451,超声信号与串扰信 号的偏移点数为-575个,此时结果较为良好。

Table 1	Parameter	variation	during	the iterative	proces

迭代过程中的参数变化

迭代 次数	区间宽 度点数	收敛 因子	方差/ (×10 ⁵)	比例 系数	偏移点 数 ΔN
1	237 723	1	220.684 6	0.962 2	-2 899
2	148 293	0.784 6	10.103 2	0.938 0	-205
3	152 943	0.030 0	1.8105	0.945 1	-575





图 8 基于互相关的迭代逼近方法处理结果对比 Fig. 8 Comparison of results from iterative approximation

method based on cross-correlation

4 讨 论

电磁干扰源、传播途径和敏感源作为干扰产生的 3个基本要素,欲解决电磁兼容问题,可分别从接地设 计、电磁屏蔽、干扰滤波和电缆及连接器设计等角度出 发,破坏干扰产生的成立条件,从而抑制或抑制串扰现 象^[33]。其中电极的连接方式对信号中引入的串扰分量 大小有重要影响。首先在玻纤板上对比使用鳄鱼夹连接 与焊接的方式连接薄膜到电路的接口部分所获得的信 号,可以观察到激励源与接收位置相同时,使用鳄鱼夹连 接和使用焊接连接得到的串扰信号幅值分别为 7.487 和 0.4995 V,前者幅值约为后者的15倍,如图9所示,可以 观察到鳄鱼夹引入了更大的串扰,这可能是由于鳄鱼夹 充当接收天线,会产生大量的感应电流。同时,连接鳄鱼 夹的接线端过长会导致屏蔽线缆的屏蔽层失去作用^[33]。 此外,鳄鱼夹连接还可能会导致夹具与导线脱落、引入寄 生电容等不利因素,故实际应用时应洗择更加稳定的连 接方式^[28]。



Fig. 9 Comparison of crosstalk signal amplitude for two connection methods

随后在铝板上对比地线的不同连接方式的效果。当 地线松散并未紧贴板面时,其串扰幅值远大于地线用焊 锡浸润并贴合板面时的串扰幅值,如图 10(a)、(b)所示。 这可能是因为松散的地线连接在引入寄生电容和电感的 同时,增大了接地电阻,使干扰信号侵入转换电路,从而 增加了输出信号的干扰。当传感信号中存在串扰分量 时,使用前文所述的两种方法同样可以有效的抑制传感 信号中的串扰分量,提取出与串扰信号重叠的超声信号, 如图 10(c)、(d)所示。





5 结 论

针对 GNP/PVP 压阻式薄膜传感器在与超声发射装 置近距离工作时所存在的电磁干扰问题,提出了两种有 效的传感信号中串扰分量的抑制方法分别为移相与差分 放大补偿方法和基于互相关的迭代逼近方法。通过实验 验证和数据分析,两种方法均可提高超声信号的纯净度, 大幅抑制在测试过程中传感信号的串扰分量,其中,移相 与差分放大补偿方法能够直接输出已抑制串扰的信号, 但依赖操作人员的手动调节;而基于互相关的迭代逼近 方法虽然处理精度更高,但实时性较差。针对电极与导 线之间连接方式对串扰幅值的影响,在实际应用中应采 用稳定的连接方式并保持良好接地以避免干扰引入。本 文研究成果可为压阻式薄膜超声传感器在复杂电磁环境 中的应用提供了重要技术支持,有助于提升无损检测结 果的精度和检测效率,具有良好的应用前景。

参考文献

- [1] GUPTA M, KHAN M A, BUTOLA R, et al. Advances in applications of non-destructive testing (NDT): A review[J]. Advances in Materials and Processing Technologies, 2022, 8(2): 2286-2307.
- [2] 金富日. 超声无损检测技术及其在船舶焊接中的应用 研究[J]. 中国修船, 2024, 37(S1): 28-31.
 JIN F R. Research on ultrasonic non-destructive-testing and its application in ship welding [J]. China Ship Repair, 2024, 37(S1): 28-31.
- [3] SHARMA A, SINHA A K. Ultrasonic testing for mechanical engineering domain: Present and future perspective [J]. International Journal of Research in Industrial Engineering, 2018, 7(2): 243-253.
- [4] WANG Q Q, SU Y Y, SU ZH Q, et al. Totally-additivemanufacturing-driven in situ integrity monitoring of carbon fiber-reinforced polymer composites [C]. Health Monitoring of Structural and Biological Systems XVIII. Bellingham. SPIE, 2024: 129510A.
- [5] 朱甜甜,周正干,周文彬,等.曲面构件阵列超声频 域逆时偏移成像方法研究[J].仪器仪表学报,2024, 45(6):156-165.

ZHU T T, ZHOU ZH G, ZHOU W B, et al. Research on the curved-surface components array ultrasonic frequencydomain reverse time migration imaging method [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2024, 45(6): 156-165.

[6] 曹欢庆,朱启民,赵培含,等.复杂型面结构超声成像检测研究进展[J].仪器仪表学报,2024,45(6):42-53.

CAO H Q, ZHU Q M, ZHAO P H, et al. Survey on ultrasonic imaging of complex-shaped structures [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2024, 45(6): 42-53.

- [7] 沈建中,黎连修. 超声无损检测的进展——学会成立 20周年回顾[J]. 无损检测, 1998, 20(2): 31-33,38.
 SHEN J ZH, LI L X. Progress of ultrasonic nondestructive testing: Twenty-year review of Chinese society for nondestructive testing[J]. Nondestructive Testing, 1998, 20(2): 31-33,38.
- [8] 罗雄彪,陈铁群. 超声无损检测的发展趋势[J]. 无损检测, 2005, 27(3):148-152.
 LUO X B, CHEN T Q. Development trends of ultrasonic testing[J]. Nondestructive Testing, 2005, 27(3):148-152.
- [9] 王珅, 王仕强, 伍剑波, 等. 基于柔性阵列压电传感的页岩气管道壁厚监测[J]. 无损检测, 2022, 44(12): 48-53.

WANG K, WANG SH Q, WU J B, et al. Wall thickness monitoring of shale gas pipeline based on flexible array piezoelectric sensor[J]. Nondestructive Testing, 2022, 44(12): 48-53.

[10] 沈意平,翁晶,刘翊,等. 基于柔性压电材料传感器的法兰螺栓松动检测[J]. 无损检测, 2022, 44(9): 16-21.

> SHEN Y P, WENG J, LIU Y, et al. Flange bolt looseness detection based on flexible piezoelectric material sensor[J]. Nondestructive Testing, 2022, 44(9): 16-21.

- [11] CHATILLON S, CATTIAUX G, SERRE M, et al. Ultrasonic non-destructive testing of pieces of complex geometry with a flexible phased array transducer [J]. Ultrasonics, 2000, 38(1-8): 131-134.
- [12] 郭伟灿,钱盛杰.厚壁筒形件内表面径向缺陷检测的 超声聚焦技术[J].无损检测,2016,38(12):55-58, 61.

GUO W C, QIAN SH J. Ultrasonic focusing technique for testing internal surface radial defects of thick walled cylindrical item [J]. Nondestructive Testing, 2016, 38(12): 55-58,61.

- [13] GUAN R Q, ZOU F X, LI D, et al. Understanding the sensitivity of thin-film graphene/polymer nanocomposite strain sensors to ultrasonic waves: Analytical and experimental analysis[J]. Composites Science and Technology, 2021, 216(37): 109079.
- [14] PAYANDEHPEYMAN J, MAZAHERI M, KHAME-HCHI M. Prediction of electrical conductivity of polymergraphene nanocomposites by developing an analytical

model considering interphase, tunneling and geometry effects[J]. Composites Communications, 2020, 21(5): 100364.

- [15] MAZAHERI M, PAYANDEHPEYMAN J, KHAME-HCHI M. A developed theoretical model for effective electrical conductivity and percolation behavior of polymer-graphene nanocomposites with various exfoliated filleted nanoplatelets[J]. Carbon, 2020, 169(58): 264-275.
- [16] ZENG Z H, LIU M L, XU H, et al. Ultra-broadband frequency responsive sensor based on lightweight and flexible carbon nanostructured polymeric nanocomposites[J]. Carbon, 2017, 121(55): 490-501.
- [17] WENG Z SH, GUAN R Q, ZOU F X, et al. A highly sensitive polydopamine@ hybrid carbon nanofillers based nanocomposite sensor for acquiring high-frequency ultrasonic waves [J]. Carbon, 2020, 170 (58): 403-413.
- [18] LEE D, LEE H, JEONG Y, et al. Highly sensitive, transparent, and durable pressure sensors based on seaurchin shaped metal nanoparticles[J]. Advanced Materials, 2016, 28(42): 9364-9369.
- [19] BI L L, YANG ZH L, CHEN L J, et al. Compressible AgNWs/Ti(3) C(2) T(x) MXene aerogel-based highly sensitive piezoresistive pressure sensor as versatile electronic skins [J]. Journal of Materials Chemistry A, 2020, 8(38): 20030-20036.
- [20] CEN-PUC M, DE RIJK T, GLEASON M V, et al. Carbon nanotubes/polymer films for microsensors applications [C]. 2021 IEEE Sensors. IEEE, 2021: 1-4.
- [21] KANG ZH, LI X M, ZHAO X D, et al. Piezo-resistive flexible pressure sensor by blade-coating graphene-silver nanosheet-polymer nanocomposite [J]. Nanomaterials, 2022, 13(1): 4.
- ZHOU P Y, CAO W X, LIAO Y ZH, et al. Temperature effect on all-inkjet-printed nanocomposite piezoresistive sensors for ultrasonics-based health monitoring[J]. Composites Science and Technology, 2020, 197 (8): 108273.
- [23] LI Y H, LIAO Y ZH, SU ZH Q. Graphenefunctionalized polymer composites for self-sensing of ultrasonic waves: An initiative towards "sensor-free" structural health monitoring[J]. Composites Science and Technology, 2018, 168(34): 203-213.
- [24] DUAN F, LIAO Y ZH, ZENG Z H, et al. Graphenebased nanocomposite strain sensor response to ultrasonic guided waves [J]. Composites Science and Technology,

2019, 174(35): 42-49.

- [25] ZHANG F, YANG K, PEI Z, et al. A highly accurate flexible sensor system for human blood pressure and heart rate monitoring based on graphene/sponge [J]. RSC Advances, 2022, 12(4): 2391-2398.
- [26] SONG P Q, LIU Q J, WANG K, et al. On-site monitoring of composite bolted joints looseness using CB/ PVP nanocomposite piezoresistive sensor [J]. IEEE Sensors Journal, 2022, 22(21): 21179-21187.
- [27] GUAN R Q, ZOU F X, WENG Z SH, et al. On a highly reproducible, broadband nanocomposite ultrasonic film sensor fabricated by ultrasonic atomization-assisted spray coating [J]. Advanced Engineering Materials, 2020, 22(11): 2000462.
- [28] 杨阳,朱峰. 基于容性耦合的钢轨压力传感器电磁干 扰分析[J]. 仪器仪表学报, 2024, 45(4): 317-324.
 YANG Y, ZHU F. The electromagnetic interference analysis of rail pressuresensor based on capacitive coupling[J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2024, 45(4): 317-324.
- [29] 邓江勇,陈振华,董德秀,等. 超声相控阵传感器阵元间串扰源分析及其隔离方法[J]. 电子测量与仪器 学报,2022,36(9):132-139.
 DENG J Y, CHEN ZH H, DONG D X, et al. Analysis and isolation method of crosstalk between the elementsin ultrasonic phased array transducer[J]. Journal of Electronic Measurement and Instrumentation, 2022,
- [30] 程擎,但诗芸,鲁合德.高压线对机场全向信标及测距仪的电磁干扰分析[J].电子测量技术,2021,44(18):13-18.

36(9): 132-139

CHENG Q, DAN SH Y, LU H D. Analysis of electromagnetic interference of high voltage line to omnidirectional beacon and rangefinder in airport [J]. Electronic Measurement Technology, 2021, 44(18): 13-18.

[31] 孔祥洪, 郭阳雪, 陈功, 等. 移相器电路分析与仿真 设计[J]. 实验技术与管理, 2013, 30(8): 69-73. KONG X H, GUO Y X, CHEN G, et al. Design and simulation of operational amplifier phase shift circuit[J]. Experimental Technology and Management, 2013, 30(8): 69-73.

- [32] LIU M L, ZHANG W Y, CHEN X, et al. Modelling guided waves in acoustoelastic and complex waveguides: From SAFE theory to an open-source tool[J]. Ultrasonics, 2024, 136(65): 107144.
- [33] 张伯龙. 电磁兼容(EMC)原理、设计与故障排除实例 详解[M]. 北京:化学工业出版社,2021.
 ZHANG B L. Electromagnetic compatibility (EMC) principles, design, and troubleshooting examples [M].
 Beijing: Chemical Industry Press, 2021.

作者简介



潘星辰,2022 年于中北大学获得学士学 位,现为北京航空航天大学在读硕士研究 生,主要研究方向为纳米复合材料传感器。 E-mail:Panmou@buaa.edu.cn

Pan Xingchen received his B. Sc. degree from The North University of China in 2022.

Now he is a M. Sc. candidate at Beihang University. His main research interest is on Nanocomposite Material Sensors.



饶静(通信作者),现为北京航空航天大 学教授,博士生导师,洪堡学者。博士毕业 于南洋理工大学,曾为澳大利亚新南威尔士 大学助理教授,主要研究方向为无损检测、 柔性传感器与结构健康检测。

E-mail; jingrao@ buaa. edu. cn

Rao Jing (Corresponding author) is currently a professor at Beihang University. She received her Ph. D. degree from Nanyang Technological University and was a Humboldt Research Fellowship holder at the Technical University of Munich in Germany. She was also an assistant professor at the University of New South Wales in Australia. Her main research areas are nondestructive testing, flexible sensors, and structural health monitoring.