DOI: 10. 19650/j.cnki.cjsi.J1905164

六通道球幕投影图像畸变校正及融合板设计

杨树财,于 松,苏 帅,王天娇

(哈尔滨理工大学工程训练中心 哈尔滨 150080)

摘 要:多通道球幕投影技术是一种重要的信息可视化技术,针对投影图像易发生图像畸变以及图像重合区域会产生亮带等问题,提出一种基于图像校正原理的图像融合处理方法。首先分析投影图像之间的几何位置关系,采用网格划分法对畸变图像进行校正,实现边缘图像的网格位置拼接对齐;然后采用边缘衰减算法来对图像进行边缘融合处理,并且设计出一种球幕投影融合用的遮光板装置,对多源投影的球幕中所产生的重叠光路进行过滤,消除多源投影中球幕图像上的亮带,使投影图像的整体亮度保持均匀,最后通过实验对投影图像的边缘融合效果进行分析,结果表明,实验选取的5组图像峰值信噪比平均值为33.550 dB,证明该方法具有较好的边缘融合效果。

关键词: 球幕投影;图像融合;遮光板;峰值信噪比;灰度值 中图分类号: TH74 文献标识码: A 国家标准学科分类代码: 140.30

Distortion correction of six-channel dome-screen projection image and design of fusion plate

Yang Shucai, Yu Song, Su Shuai, Wang Tianjiao

(Engineering Training Center, Harbin University of Science and Technology, Harbin 150080, China)

Abstract: The multi-channel dome-screen projection is an important information visualization technology. Projection images are prone to image distortion and bright bands are generated in the coincident region of the image. To solve these problems, an image fusion processing method based on image correction principle is proposed. Firstly, the geometric position relationship among projection images is analyzed, and the distorted image is corrected by grid division method to realize the grid position splicing and alignment of edge images. Then, the edge attenuation algorithm is used to fuse images. The shading plate device for spherical screen projection fusion is designed, which filters the overlapping light paths generated in the dome-screen of multi-source projection. In this way, the bright bands on the dome-screen image in multi-source projection can be eliminated, and the overall brightness of the projection image uniform is reserved. Finally, the edge fusion effect of the projection image is analyzed by experiments. Results show that the average peak signal-to-noise ratio of five groups of images selected by the experiment is 33.550 dB, which prove that this method has a good edge fusion effectiveness.

Keywords: dome-screen projection; image fusion; shading plate; peak signal-to-noise ratio; gray-scale value

0 引 言

随着科技的发展,人们对信息可视化方式的要求逐渐提高,为满足人们的需要,球幕投影技术应运而生,这项技术改变了以往投影图像只能以平面形式展示的原则,由于球幕投影具有强烈的立体感、视觉效果以及沉浸

收稿日期:2019-05-17 Received Date:2019-05-17

感,如今已经越来越多地运用在生活的各个方面,如各类 空间模拟训练、广告传媒、家庭影院等大型场所,逐步变 成为数不多的且能满足大面积投影要求的必不可少的显 示门类。球幕投影中需使用多个投影仪(即多源投影) 来将图像投射到球幕上,在进行多源投影的过程中,会在 球幕上出现多个重叠光路及图像的几何失真,球幕上出 现重叠光路区域附近的图像会显现出亮暗不一的现象,

^{*}基金项目:国家自然科学基金(51875144)项目资助

使呈现的图像上出现浅白色亮带,造成投影图像的不完 整,从而导致了其投影效果不佳,极大地影响观看效果。 因此,对于多通道投影光路投影在球幕上因重叠光线产 生的亮暗不一问题,目前主要有3种解决途径:单一硬件 边缘融合技术、单一软件边缘融合技术以及硬件与软件 相互结合的边缘融合技术。陈静杰等^[1]研究了 A320 模 拟机遮光板的模块化设计,降低了操作板模块与控制板 模块间的相对依赖连接,实现了功能与结构的分离,设计 了独立的通信模块,通过操作实验证明可大大提高模拟 机遮光板通信的可靠性;朱维斌等^[2]为提高小模数齿轮 视觉检测系统的检测精度,提出一种亚像素边缘检测算 法,同时,采用邻域特性分析法初定位、一维灰度矩精定 位的方式在保证检测精度的基础上提高了算法的检测速 度和检测精度;张沛沛等^[3]提出一种使用普通投影仪与 计算机相结合的图像拼接方法,利用软件处理方法实现 对多通道大投影图像的无缝拼接,结果证明这种方法具 有一定的可行性和有效性;刘峰等^[4]通过显著性检测的 视觉权重图,对不同分解层赋予不同的权重值,提高了图 像的对比度,并利用可变参数的双边滤波器进行多尺度 分解,获得了融合图像更多细节信息,同时还降低了融合 时间;Kang 等^[5-6]为获得图像融合区域的更多细节,提出 一种非下采样轮廓波变换的图像融合方法,通过的移除 原图像聚焦区域并采用不同决策因子对非聚焦区域进行 处理,再将聚焦区域与非聚焦区域相融合从而获得了更 加清晰的图像;冯玉芳等^[7]提出一种基于改进卷积神经 网络的红外可见光图像融合方法,通过对原始图像的低 频子带和高频子带分别进行加权平衡融合处理,得到了 较好的融合图像;蔡怀宇等[8]提出一种结合边缘检测的 快速 SIFT 图像拼接方法,将图像分割出细节丰富的子区 域,对子区域特征点进行配准,利用 Sigmoid 型函数权重 的图像融合方法,实现了图像的无缝拼接融合;Yu 等^[9] 分析了单元三基色对同一输入信号的不同显示亮度,将 原始图像分解为 RGB 3 个分量的图像,然后对每个分量 的图像进行小波分解,从每个分量图像中提取颜色和边 缘的低频特性,最终由两个特征完成图像的检索,实验表 明这种检索的方法精度更高,速度更快;肖朝等^[10]提出 了一种二次几何校正算法,对视景画面的顶点坐标进行 几何校正,在此基础上对纹理进行几何校正,并进行相应 的理论推导和程序设计;杨勇等^[11]通过高斯滤波器卷积 全色图像提取融合图像细节,将注入系数与提取的细节 相乘注入到采样后的多光谱图像中,最终获得高光谱分 辦率与高空间分辨率的融合图像;谢晶梅等^[12]针对图像 拼接中出现的图像拼接缝隙设计出一种同时消除水平方 向和垂直方向的拼接缝隙的算法,通过仿真实验证明拼 接的图像能够达到良好的视觉效果;王佳慧等^[13]提出一 种用于平视视景系统的图像融合方法,将图像进行拉普 拉斯金字塔变换后分别对高频层和低频层进行融合,取 得了良好的融合效果;宣昊等^[14]采用计算机编程技术开 发了多通道视景仿真平台,并用 Vega 软件实现了动画显 示效果,实现了三通道渲染场景的无缝拼接;Chen 等^[15] 通过分析电容层析成像的基本原理和图像算法,提出了 一种基于小型波分解的低频域边缘特征检测的图像融合 算法,并运用 LBP 算法和 Landweber 算法进行图像融合, 再利用局部梯度、局部信号强度和加权平均算法处理融 合图像的低频系数以及图像高频系数,实验仿真结果表 明,这种方法具有更高的精度。Zhao 等^[16]通过组合图多 尺度边缘的离散型小波变换提出了一种基于生物医学的 图像融合方法,该方法应用于生物医疗决策和分析图像 处理领域的可信度很高。Li 等^[17] 基于图像融合技术采 用多结构和多尺度的形态学自适应算法,合理地考虑了 降低噪音并保留边缘的细节特征 Perumal 等^[18]。将过滤 模板值被用于选取边缘值,这个阈值通过输入的图像的 直方图获取,通过提取边缘信息最终完成图像的融合,使 融合的图像噪声更小并且边缘更光滑。Zhu 等^[19]研究了 噪声图像的边缘识别方法,通过分析和研究数学形态学 图像处理的基本原理、结构边缘识别方法以及数字图形 处理中的结构元素提出一种基于多结构元素形态以及图 像融合的边缘识别方法,通过仿真并于传统的边缘识别 方法进行比较,这种方法能有效地消除图像噪音并得到 优质的融合边缘。Muduli^[20]基于无损检测推导出一种边 缘跟踪算法,结合了两种不同的边缘跟踪算法双曲正切 滤波和 Canny 边缘检测算法的优点,使模型能够精确地 检验出图像的边缘。董祉序等[21]基于激光三角法测量 原理,分析激光束和汇聚光斑质心对测量精度影响,建立 测量误差的理论模型,并用实验验证使用该模型极大程 度提高 LDS 测量精度。杜永生等^[22]设计了一种质量度 量耦合颜色校正的多曝光图像融合算法,使图像具有更 好的融合视觉质量,并更好保持图像细节和校正曝光融 合图像颜色。

总之,在对多通道球幕投影的研究中,大部分都是通 过软件或者硬件对图像拼接、图像变形以及图像噪音进 行矫正处理,但是在对图像融合的研究中,只有单一的对 重叠区域亮度的处理,并没有人研究过不同场景下图像 重叠区域亮度的调节。因此,本文对投影仪的分布位置 及投影方式进行设计,并针对图像的畸变、失真对其进行 优化处理,完成图像的几何校正,对于光路叠加部分产生 亮带的问题,则利用边缘衰减算法进行边缘融合处理,可 在亮场景下消除亮带,采用光学融合原理,设计出一种用 于球幕投影融合的遮光板,通过改变光路重叠区域的通 光量,能够有效消除暗场景下出现亮带的问题,经过以上 设计和优化处理可以实现球幕投影在不同场景下的图像 融合。

1 投影仪位置分布及图像几何校正

1.1 投影位置关系

根据投影仪投影角度以及投影图像的长宽比为 1.16:1.利用投影仪的投射光线使整体球形屏幕铺满图 像,且保证图像不会失真,并同时保证亮度和分辨率都 能达到观众肉眼所能清晰识别且不会产生视觉错位的 要求,根据球幕的要求以及对光路的理论分析,球幕如 图1所示。确定系统为六通道显示系统,其分布方式 采用"上三下三",即上下各分布3个投影仪的投影光 源, 目采用对称方式分布, 其投影仪与球幕的相对位置 分布如图2所示,投影方式采用"交叉"投影即下投影 仪水平投影、上投影仪向下投影,其两两投影仪的投影 光路关系如图 3 所示,从图中可以看出各投影仪投影 光路之间的交叉区域会由于光路的叠加产生区域亮 带,特别是处于4个光路叠加的区域,其亮带更加明 显。按照模拟器结构的整体布局以及相应投影光路 的,把6台投影仪分别布置在球幕的后上侧,并每台投 影仪下侧安装维护平台。



图 1 模拟球幕 Fig.1 Simulated dome-screen



图 2 投影仪与球幕的相对位置分布 Fig.2 Relative position distribution of projector and dome-screen

1.2 图形几何对齐校正

图形的几何特征可通过低级特征及高级特征来描



述,其中低级特征包括边和角,高级特征可描述为物体的 识别与图像特征之间的关系。在多个投影仪同时投影到 球幕上时,会发生图像的重合,在普通平面投影中,图像 都能均匀布满投影屏幕,且不会产生投影图像的几何错 位,由于球幕投影相对于平面投影具有投影的不规则性, 投影光线不能等距离地分布在投影屏幕上,从而导致投 影的图像本身存在一定的错位,并产生了相应的图像畸 变,因此,采用"网格化"方法对错位的几何图像进行校 正,分析相互投影图像之间的几何位置关系,实现边缘图 像的网格位置拼接对齐。

根据设计要求,球形屏幕直径 5 m,上下视角分别 为上 30°、下 45°,水平视角两边关于 Z 轴对称 210°,由 投影仪分布方式即可确定每台投影仪所投射的角度和 面积,所以将整个球形幕以 5°为间隔,采用"经纬"度的 方式划分网格,网格划分结果如图 4 所示,投影图像相 互重叠的区域所占的网格区域如图 5 所示。从图中可 以看出,在"经线"方向上,图像重叠区域所占的角度大 小约为 15°左右,在"纬线"方向上,图像重叠区域所占 的角度为 10°。投影仪所投射出的原始图像的网格点 和所需的目标图像的网格点位置关系如图 6 所示,基 准图像以及畸变图像如图 7 所示。本文中采用两种函 数分别对基准图像以及畸变图像进行描述,最后得到 图像的畸变关系式,通过求解畸变关系式,从而对畸变 图像进行校正。

设两幅图像几何的畸变关系可描述为:

$$\begin{cases} x' = h_1(x, y) \\ y' = h_2(x, y) \end{cases}$$
(1)

通常 *h*₁(*x*,*y*) 和 *h*₂(*x*,*y*) 可用多项式(2) 来近似表示为:



图 4 网格化球幕 Fig.4 Meshed dome-screen



图 5 模拟球幕重合区域的"经纬"角度 Fig.5 Longitudinal and latitude angle of simulated dome-screen overlapping area







$$\begin{cases} x' = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{n-i} a_{ij} x^{i} y^{j} \\ y' = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{n-i} b_{ij} x^{i} y^{j} \end{cases}$$
(2)

当 n=2 时, 畸变关系式(3) 为: $\begin{cases} x' = a_{00} + a_{10}x + a_{01}y + a_{20}x^{2} + a_{11}xy + a_{02}y^{2} \\ y' = b_{00} + b_{10}x + b_{01}y + b_{20}x^{2} + b_{11}xy + b_{02}y^{2} \end{cases} (3)$

式(3)有12个未知数,需要至少6个点的坐标来构 建方程组,从而解出函数。

间接法是一种从输出的像素出发,每次可将一个输出像素映射到输入图像中,从而得到其灰度值,这一方法也被叫做反变换法。设在基准坐标系中,恢复图像的像素为等距网格的交叉位置点,从网格交叉位置点处坐标(x,y)出发,得到数个已知点,并求出相应的未知数。

根据式(3)可计算得到每个格网点在相应畸变图像 中的位置坐标(x',y'),即:

$$x' = h_1(x, y) = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{n-i} a_{ij} x^i y^j$$

$$y' = h_2(x, y) = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{n-i} b_{ij} x^i y^j$$
(4)

由于(x',y')一般情况下并非整数,不会处在畸变图像的像素中心位置,因此不可以直接判断出此点的灰度值,仅能够通过畸变图像利用这一像素点周围 像素的灰度值采用内插法,解得此像素点的灰度值, 然后当作与之对应的网格点的灰度值,进而进行图像 的校正。

灰度插值也是图像重采样的过程^[23],首先利用基准 图像区域里的像素元点 F 的位置反过来求解该点在原始 畸变图像区域种的共轭点 G(x,y),再通过三次卷积法求 出共轭点 G(x,y)的灰度值,最后将共轭点的灰度值作为 基准图像区域对应的点 f(x,y)。

三次卷积法是采用三次多项式 *S*(*x*)来逼近理论中 最佳插值函数 sin(*x*)/*x* 的一种方法,该方法的数学表达 式为:

$$\begin{cases} 1 - 2 |x|^{2} + |x|^{3} & 0 \leq |x| < 1 \\ 4 - 8 |x| + 5 |x|^{2} - |x|^{3} & 1 \leq |x| < 2 \\ 0 & |x| \geq 2 \end{cases}$$
(5)

利用像素点(*x*,*y*)周围 16 个点的灰度值加权内插求 出该点的灰度值,计算公式如下:

$$f(x,y) = \mathbf{A} \times \mathbf{B} \times \mathbf{C}$$
(6)
其中, $\mathbf{A}, \mathbf{B}, \mathbf{C}$ 分别表示如下:

$$\mathbf{A} = \begin{bmatrix} S(1+v) & S(v) & S(1-v) & S(2-v) \end{bmatrix}$$

[]表示取括号内数值的最大整数部分。

2 图像拼接融合

2.1 亮场景下图像边缘融合处理

投影图像重合区域不仅会发生图像的错位和畸变, 同时也存在图像强度和颜色的不一致,导致重合区域的 图像亮度高于其他区域。

使图像融合的方法有很多,这里采用边缘衰减算法 来对图像进行边缘融合处理,以使整个投影画面的亮度 基本保持一致,实现投影图像的无缝拼接。

图 8 所示为多通道投影系统拼接融合示意图,为了方便讨论,此处仅做两个投影仪拼接分析。左投影仪投影出 画面为函数 $F_L(x)$,其拼接融合函数为 $f_1(t)$,右投影仪投 影出画面为函数 $F_R(x)$,其拼接融合函数为 $1-f_1(t)$ 。为了 使投影画面具有连续性,要求左右两台投影仪在融合带区 域画面相同,即图 9 中 $F_L(x)$ 、 $F_R(x)$ 在融合带曲线相同。



图 8 取样点示意图

Fig.8 Schematic diagram of sampling points



图 9 多通道投影系统拼接融合 Fig.9 Montage fusion of multi-channel projection system

假设此时已经进行了精确的几何校正、亮度校正等, 希望达到的融合效果为:

$$F(x) = f_1(t) F_L(x) + [1 - f_1(t)] F_R(x)$$
(7)

式中: $x \in (x_1, x_2)$, $t = \frac{a_1}{d_1 + d_2}$, d_1 , d_2 分别为融合带区域 内某个像素点到左、右边界的距离。

人类的视觉系统能够使边缘对比度效果得到加强,称之为马赫带效应。故要求图像融合部分具有较平缓的 过渡效果。将重合区域图像的每个像素都乘以式(8)所 示融合函数。

$$f_{\pm} = \frac{1}{2} (\cos \pi t + 1), f_{\pm} = 1 - \frac{1}{2} (\cos \pi t + 1) \quad (8)$$

式中: $t \in [0,1]$,融合函数曲线如图 10 所示,将左侧投影 仪图像重合区域的 RGB 分量分别乘以 f_{\pm} ,右侧投影仪图 像重合区域的 RGB 分量分别乘以 f_{\pm} 。图 11 所示为左侧 融合函数斜率,反映融合函数曲线变化快慢程度,图中可 以看出,在两端点处的斜率为 0,可以更好与边界结合;在 t=0.5 处的斜率最大,整个变化过程较为缓慢,融合过 程较为均匀,适合作为融合函数。其融合效果如图 12 所示。



采用边缘衰减算法处理后,经过两个通道的图像融 合处理系统分别处理后再投影出的图像虽然可以拼接融 合在一起,而且重合区也没有原来的亮带出现,但取而代 之的是,重合区却出现了一条暗带,此暗带在重合区域中 央处颜色最暗,往两侧区域则越来越亮。出现这种现象 是因为之前边缘融合的实现并非是对像素亮度值的调节,而是对每个像素的像素值进行处理,因此,需要对亮度进行调节。



对亮度进行调节,需要引进亮度系数 a 对函数进行 控制,对式(8)进行改进,得到更加好的融合效果。

$$f_{\pm} = \frac{1}{2} + a\cos\pi t, f_{\pm} = \frac{1}{2} - a\cos\pi t$$
(9)

电子融合在亮场景下处理效果较好,但在暗场景下 会出现无法消除亮带的情况,则需要借助光学融合,直接 对各通道投射出的图像边缘的通光量进行调节,以降低 融合带亮度,达到夜航情况下消除亮带目的。

2.2 暗场景下融合板设计

由于球形幕上下视角不对称,水平视角对称,6 台投 影仪中同一高度的3 台投影仪投射距离相同;不同高度 投影仪投射距离不同,所以应该将6 台投影仪分为两组, 即同一水平高度为一组。两组投影仪中应该分别进行光 路分析。

同一组投影仪中,只需分析中间投影仪即可;首先分析投影仪5投影光路,根据投影仪投影角度,以 XOZ 平面为对称平面,以投影仪发光点为中心,左右取相同的角度即取对称的两条"经线",其与中心所形成的夹角即为投影仪水平投影角度,"纬线"与中心形成的曲面即为投影仪垂直投影角度。在"经纬线"取一定数量的点,连接"经纬线"上的点与发光点,形成的曲面即为光路;图 13 所示黄色曲面为单个投影仪投影光路。







(b) 2号投影仪光路图 (b) Projection optical path of No.2

图 13 单台投影仪投影光路 Fig.13 Projection optical path of single projector 在投影仪2的上光线区和投影仪5的下光线区之间 重叠形成融合带,以相同的方法即可分析所有投影仪的 光路图,求出所有投影融合区,如图14所示球幕上黑色 的线代表各个投影仪投影光线的边界线,同一高度的3 个投影仪在水平方向会形成两个纵向融合区域,上下两 个投影仪之间会形成一个横向融合区域,即绿色区域为 提取的投影融合区域。





由于整个投影球幕采用六通道投影设备全覆盖,中间 的两台投影设备与同一高度的投影仪投影光路几乎相同, 只是其投影的位置不同而已,所以只需要分析中间上下两 台投影光路即可。首先分析5号投影仪投射范围内融合 区域,同样如图14所示,4号、5号形成左融合带,5号、6号 形成右融合带,2号、5号形成中间融合带,将3个融合带组 合成图2~12融合区域。以相同的方式分析6个投影仪投 影范围内融合区如图15所示。将获得的2号、5号投影仪 融合区反射到融合板上,获得融合板边界曲线,如图16所 示。利用同样的方法获得1号、3号、4号、6号投影仪融合 区,进而获得所有融合板边界曲线。



Fig.15 Projection fusion area of each projector



在求解得到齿形分布的边界圆弧曲线后,采用分割弧 长法对遮光板的齿形进行求解,如图 17 所示,边界分布曲 线为近似圆弧曲线,可用圆弧的曲线方程进行描述,圆弧 的分割曲线为经过圆弧圆心且斜率为 k 的 n 条直线,该条 直线可用二元一次方程表示,齿形的顶部弧线与底部弧线 均采用圆弧曲线进行表示,以此可得到该齿形分布的计算 模型。再配合调节机构,可以精确控制融合板对投影光的 遮挡,各投影仪融合板设计如图 18 所示。



Fig.17 Design sketch of tooth profile

设齿形的分布曲线为 F(x),齿形顶部的分布曲线为 L(x),分割直线为 G(x)。

$$F(x) = (x - a)^{2} + (y - b)^{2} - R_{1}^{2}$$
(10)

$$L(x) = (x - a)^{2} + (y - b)^{2} - R_{2}^{2}$$
(11)

$$G(x) = k_{\rm n} x + c \tag{12}$$

式中:a,b为齿形分布弧线的圆心; R_1,R_2 分别为齿形分 布内边界及外边界的弧线半径; k_n 为分割直线的斜率;c是n与夹角 θ 的函数。

$$k_n = \frac{\pi}{2} - \left[\theta - (n-1)\frac{\theta}{n}\right] \tag{13}$$

假设齿形根部的圆弧半径为 r_1 ,齿形顶部的圆弧半 径为 r_2 ,在分割线与齿形分布曲线的交点处以交点为齿 根或齿顶再分别以半径 r_1 , r_2 作圆,完成齿跟与齿顶所对 应的圆后,再分别作两圆的切线,则可得到所需的齿形曲 线。设齿形板的透光率为 γ ,则 γ 为与分割直线斜率lm的增量区间 $\Delta\theta$ 、齿根圆弧半径 r_1 以及齿顶圆弧半径 r_2 相关的函数。



Fig.18 Fusion board design drawings of projectors

通过大量试验获得锯齿形遮光板较优参数,最终确 定锯齿齿形参数。为了更好的配合调节机构,需要将锯 齿遮光板做成一体式,材料选用亚克力,且遮光面要进行 亚光处理,可有效防止光线的反射回镜头从而造成二次 投影重合。

本文采用的锯齿形遮光方式是在投影仪投射出图像 之后,经过特殊的光学机构,通过直接调整各个通道图像 边缘的光强,从而使融合带的亮度降低,在暗场景下可以 消除亮带。如图 19 所示为光学融合光强分布,齿形融合 板的作用就是采用渐变式的锯齿遮光,使透过的光线强 度均匀减弱,曲线 1、2、3、4 分别为来自 4 个不同通道的 光强经齿形遮光板过滤后的光强递减曲线,在融合区域, 会有来自几个不同方向的光强的叠加,使得投影在球幕 上的光线亮度高于其他区域,在经齿形板对各个通过的 光强进行过滤后,可达到最终融合的光强等于单通道投 影的光线强度。如曲线 5 所示,光强趋于平衡,表明在暗 场景下两通道投影重合区域的光强分布十分均匀,且图 像拼接整体的亮度也十分均匀,从而使整个投影画面效 果统一。



图 19 光学融合强度分布示意图



2.3 六通道球幕投影边缘融合效果分析

本文首先采用网格划分的方法对投影重合区域的畸 变图像进行校正,然后通过边缘衰减算法对重叠区域图 像进行处理,消除投影因图像重合而产生亮带的问题,最 后针对暗场景下电子融合无法消除亮带的情况设计出齿 形遮光板,并优化出最佳锯齿齿形参数及分布,针对如 图 20 所示图像,综合以上处理方法,得到的投影图像如 图 21 所示,由于显示球幕投影全图较为困难,此处仅以 两台投影仪所投射出的平面投影图像融合效果为例,结 果显示其经边缘融合处理后的图像重叠区域不再产生图 像畸变和几何错位现象,实现了重叠区域图像的无缝拼 接,并且在不同场景下均不再有明显的亮带产生,重叠区 域图像的颜色和亮度也能够实现平滑过渡,整个投影图 像没有出现几何失真,融合效果较好。



图 20 图像处理前投影效果 Fig.20 Projection effect of image before processing



图 21 图像处理后投影效果 Fig.21 Projection effect of image after processing

客观评价投影融合方法有很多,本文根据图像峰值 信噪比(peak signal-to-noise ratio, PSNR)从理论上分析融 合效果,其计算公式为^[24]:

$$MSE = \frac{1}{mn} \sum_{i=0}^{m-1} \sum_{j=0}^{n-1} \left[I(i,j) - K(i,j) \right]^2$$
(14)

$$PSNR = 10 \cdot \lg\left(\frac{255^2}{MSE}\right) \tag{15}$$

式中:MSE 为均方误差;I(i,j)和K(i,j)分别为原图像与处理后融合图像的像素灰度值;mn 为总像素值,从实验中随机选取5组投影图像对其进行计算求解,结果如表1所示。

由表1可计算出5组图像峰值信噪比 PSNR 的平均 值为33.550 dB,一般认为峰值信噪比超过30 dB 图像即 具有较好的融合效果,因此投影图像的重合区域具有良 好的边缘融合效果。

表1 峰值信噪比计算结果

Fable 1 Calculation result	s of	peak	signa	al-to	-noise	ratio
------------------------------------	------	------	-------	-------	--------	-------

组别	Ι	П	Ш	IV	V
MSE	57.754	15.573	126. 614	8.721	19. 651
PSNR	30. 515	36. 207	27.106	38.725	35. 197

3 结 论

根据球形屏幕的设计要求和对光路理论的分析,确 定了采用"上三下三"的分布方式,投影方式采用"交叉" 投影。通过求解畸变关系方程和确定图像像素在基准点 的坐标,利用该像素点周围的像素灰度值,求出该像素的 灰度值,从而对图像进行几何对其校正。

采用边缘衰减算法对融合区域进行处理,从而消除亮场景下重合区域的亮带,通过对设计过滤光路的锯齿形板,改变了各通道的图像边缘的光强,从而降低融合带亮度,实现暗场景下消除亮带的目的,最终使得球幕投影图像整体保持一致,本研究适用于数字图像处理领域。

参考文献

 [1] 陈静杰,肖晨,钱文高. A320 模拟机遮光板的模块化 设计与实现[J]. 控制工程,2013,20(5):818-820, 824.

CHEN J J, XIAO CH, QIAN W G. Building blocks design and implementation of glareshield for A320 simulator [J]. Control Engineering of China, 2013, 20(5): 818-820,824.

[2]朱维斌,刘明佩,叶树亮.基于邻域特性分析的小模数齿轮亚像素图像边缘检测[J].仪器仪表学报,2018,39(3):148-156.

ZHU W B, LIU M P, YE SH L. Sub-pixel image edge detection based on neighborhood characteristic analysis for small modulus gear[J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2018,39(3): 148-156.

- [3] 张沛沛. 多通道大屏幕图像无缝拼接技术研究[J]. 计 算机光盘软件与应用, 2014(3): 257-258.
 ZHANG P P. Research on seamless splicing technology of multi-channel large screen image [J]. Computer CD Software and Applications, 2014(3): 257-258.
- [4] 刘峰,沈同圣,马新星.交叉双边滤波和视觉权重信息的图像融合[J].仪器仪表学报,2017,38(4):1005-1013.

LIU F, SHEN T SH, MA X X. Image fusion via cross

bilateral filter and visual weight information [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2017, 38 (4): 1005-1013.

- [5] KANG J H, DONG M ZH, ZHANG X J, et al. Multifocus image fusion combining focus-region-level partition and pulse-coupled neural network [J]. Soft Computing, 2019,23(13): 4685-4699.
- [6] TIAN J X, LIU G C, LIU J G. Multi-focus image fusion based on edges and focused region extraction [J]. Elsevier Journal, 2018: 611- 624. DOI: 10.1016/j. ijleo. 2018.06.093.
- [7] 冯玉芳,殷宏,卢厚清,等. 基于改进卷积神经网络的 红外与可见光图像融合[J]. 计算机工程, 2019. DOI: 10. 19678/j.issn.1000-3428. 0055034.

FENG Y F, YIN H, LU H Q, et al. Infrared and visible image fusion based on improved convolutional neural network [J]. Computer Engineering, 2019. DOI: 10.19678/j.issn.1000-3428.0055034.

[8] 蔡怀宇,武晓宇,卓励然,等.结合边缘检测的快速 SIFT图像拼接方法[J].红外与激光工程,2018, 47(11):441-447.

CAI H Y, WU X Y, ZHUO L R, et al. Fast SIFT image stitching algorithm combining edge detection[J]. Infrared and Laser Engineering, 2018, 47(11): 441-447.

- [9] YU X, LIU S, DONG W, et al. Image retrieval method based on fusion of edge features and RGB color component [J]. International Journal of Multimedia & Ubiquitous Engineering, 2014, 9(10): 243-250.
- [10] 肖朝,杨红雨,陈楷民,等.大曲率多通道投影显示墙 几何校正[J].四川大学学报(工程科学版),2013 (S2):160-164.

XIAO CH, YANG H Y, CHEN K M, et al. Geometric calibration for large curvature multi-projector tiled display wall [J]. Journal of Sichuan University (Engineering Science Edition), 2013(S2): 160-164.

[11] 杨勇,卢航远,黄淑英,等. 基于自适应注入模型的遥感图像融合方法[J].北京航空航天大学学报, 2019.
 DOI:10.13700/j.bh.1001-5965.2019.0372.

YANG Y, LU H Y, HUANG SH Y, et al. Remote sensing image fusion based on adaptive injection model[J]. Journal of Beijing University of Aeronautics and Astronautics, 2019. DOI: 10.13700/j. bh. 1001-5965. 2019. 0372.

- [12] 谢晶梅,宋亚男,徐荣华,等.图像拼接中权重的改进设计研究[J].广东大学学报.2017(6):49-53,67.
 XIE J M, SONG Y N, XU R H, et al. An improved design of weight in image mosaic [J]. Journal of Guangdong University of Technology, 2017(6):49-53, 67.
- [13] 王佳慧,武静,张川,等.用于 HVS 的拉普拉斯金字 塔变换图像融合研究[J].电光与控制,2019(1):77-80,91.
 WANGF J H, WU J, ZHANG CH, et al. Laplacian pyramid based image fusion for use in HVS [J]. Electronics Optics & Control, 2019(1):77-80,91.
- [14] 宣吴, 甄子洋, 王新华, 等. 无人直升机大屏幕多通 道视景飞行仿真技术[J]. 电光与控制, 2013, 20(3): 57-60.
 XUAN H, ZHEN Z Y, WANG X H, et al. Big dcreen multi-channel visual flight simulation technique for unmanned helicopters[J]. Electronics Optics & Control,
- [15] CHEN D, MING G, LEI S, et al. Image fusion method based on edge feature detection in electrical capacitance tomography [J]. International Journal of Signal Processing, Image Processing & Pattern Recognition, 2014, 7:267-274.

2013, 20(3): 57-60.

- ZHAO D X, MA Z, ZHANG D G, et al. A new method of bio-medical image fusion with multi-scale edge [J].
 Journal of Information & Computational Science, 2014, 11(16): 5681-5688.
- [17] LI C, ZHAO L, SUN S. An adaptive morphological edge detection algorithm based on image fusion [C]. Image and Signal Processing, 2010: 1072-1076.
- [18] PERUMAL S A, RAJAKUMAR T C, KRISHNAN N.
 Edge enhancement using pixel based image fusion [C].
 Computational Intelligence and Computing Research, 2010: 39-42.
- [19] ZHU S H. Edge detection based on multi-structure elements morphology and image fusion [C]. International Conference on Computing, Control and Industrial Engineering, 2011: 406-409.
- [20] MUDULI P R, PATI U C. A novel technique for wall crack detection using image fusion [C]. International Conference on Computer Communication and Informatics, 2013, 2(8): 1-6.

[21] 董祉序,孙兴伟,刘伟军,等.基于激光位移传感器的自由曲面精密测量方法[J].仪器仪表学报,2018, 39(12):30-38.

> DONG Z X, SUN X W, LIU W J, et al. Precision measurement method of free-form curved surfaces based on laser displacement sensor [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument,2018,39(12):30-38.

[22] 杜永生,黄传波.基于质量度量与颜色校正的多曝光图 像融合算法[J].电子测量与仪器学报,2019,33(1): 90-98.

DU Y S, HUANG C B. Multi exposure image fusion algorithm based on quality metric coupled with color correction [J]. Journal of Electronic Measurement and Instrumentation, 2019,33(1):90-98.

- [23] FEI XUE, WEI L, YE Z Y, et al. JPEG image tampering localization based on normalized gray level cooccurrence matrix [J]. Multimedia Tools and Applications, 2019,78(8): 9895-9918.
- [24] 肖祥元,景文博,赵海丽.基于峰值信噪比改进的图

像增强算法[J]. 长春理工大学学报, 2017(4): 83-86,92.

XIAO X Y, JING W B, ZHAO H L. An improved image enhancement algorithm based on the peak-signal to noise ratio[J]. Journal of Changchun University of Science and Technology, 2017(4): 83-86,92.

作者简介



杨树财(通信作者),1993年于哈尔滨 理工大学获得学士学位,2011年于哈尔滨理 工大学获得博士学位,现为哈尔滨理工大学 教授,主要研究方向为先进切削技术与机械 加工技术。

E-mail: yangshucai@hrbust.edu.cn

Yang Shucai (Corresponding author) received his B. Sc. and Ph. D. degrees both from Harbin University of Science and Technology in 1993 and 2011, respectively. He is currently a professor at Harbin University of Science and Technology. His main research interests include advanced cutting technology and machining.